



Wassermischbarer Kühlschmierstoff

**mineralölhaltiges, wasseremulgierbares
Kühlschmierstoffkonzentrat**

- für Schleifen und Zerspanung von Guss
- auch für legierte und unlegierte Stähle

EINSATZGEBIETE:

XPD M24014 ist ein wasseremulgierbares Kühlschmierstoffkonzentrat, das speziell zum Schleifen und für die allgemeine Zerspanung von Guss entwickelt wurde.

Aufgrund der speziellen Zusammensetzung kann XPD M24014 auch für die Bearbeitung von legierten sowie unlegierten Stählen verwendet werden.

XPD M24014 wird explizit nicht für die Bearbeitung von Aluminiumlegierungen empfohlen. Dafür wurde speziell das XPD M24015 entwickelt, welches wiederum auch für Stahl, Buntmetall und Guss verwendet werden kann.

Das XPD M24014 hat eine höhere Leistungsfähigkeit als das XPD M24013 durch eine stärkere Additivierung und kann für die selben Materialien und Fertigungsverfahren verwendet werden.

ANWENDUNGSVORTEILE:

schaumarme Emulsion mit empfohlenen Ansatzwasser-> für hohe Schnittgeschwindigkeiten und hohen Druck
stabile Emulsionen mit Ansatzwasser von 5 °dH bis 30 °dH; im Gebrauch hartwasserstabil bis ca. 60 °dH -
> hohe Prozesssicherheit
gute Korrosionsschutzeigenschaften
frei von Formaldehydabspaltern und Borsäure

ANWENDUNGSHINWEISE:

Der richtige Neuansatz einer Emulsion erfolgt durch langsames Eingießen des Konzentrates in das vorgelegte Ansatzwasser unter gleichzeitigem Umrühren oder mit Hilfe von automatischen Mischgeräten. Die empfohlene Einsatzkonzentration richtet sich nach der Anwendung sowie den zu bearbeitenden Materialien:

Schleifen:	ab 5 %
Allgemeine Zerspanung:	ab 8 %

Die Konzentrationsbestimmung der Betriebsemulsion kann mit einem Handrefraktometer erfolgen. Hierzu wird der abgelesene Wert mit dem Refraktometerfaktor multipliziert.
Das XPD M24014 ist ein aminhaltiger Kühlschmierstoff.

EIGENSCHAFTEN*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Viskosität bei 20 °C	ASTM D 445	mm ² /s	120
Refraktometrischer Korrekturfaktor			1,3
pH-Wert bei 5 % Verdünnung	ASTM D 1287		10,1
Mineralölgehalt		%	30
Korrosion (F-Späne) ab 4 %	DIN 51360-2		0

* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

**TotalEnergies Marketing
Deutschland GmbH**

Direktion Schmierstoffe
Jean-Monnet-Straße 2
10557 Berlin

XPD M24014

June / 2026

TotalEnergies.de

